

Presse-Information
6. Februar 2020

BMW Group beschleunigt Ausbau der Produktion von E-Antriebskomponenten im Werk Dingolfing

Anzahl der Mitarbeiter wird 2020 auf 1.400 mehr als verdoppelt

Dingolfing/München. Die BMW Group erhöht die Fertigungskapazitäten und die Anzahl der Mitarbeiter in ihrem Kompetenzzentrum E-Antriebsproduktion in Dingolfing schneller, als ursprünglich geplant. Aufgrund der steigenden Nachfrage nach elektrifizierten Fahrzeugen rechnet das Werk damit, dass sich die Anzahl der benötigten Module für die Fertigung von Hochvoltbatterien im Vergleich zum Vorjahr verdoppeln wird. Auch die Anzahl der benötigten E-Motoren wird signifikant steigen.

Michael Nikolaides, Leiter Produktion Motoren und E-Antriebe bei der BMW Group: „Wir bauen unser Kompetenzzentrum für E-Antriebe in Dingolfing gerade massiv aus: von heute 8.000 auf künftig 80.000 Quadratmeter. Dort produzieren wir die Antriebskomponenten für unsere voll- und teilelektrischen Modelle. Bis zum Jahresende werden wir die Anzahl der Mitarbeiter in diesem Bereich von aktuell 600 auf über 1.400 ausbauen.“ Mittelfristig werden in Dingolfing bis zu 2.000 Mitarbeiter an E-Motoren, Batteriemodulen und Hochvoltspeichern arbeiten.

Christoph Schröder, Leiter des BMW Group Werks Dingolfing, ergänzt: „Dank einer engen Zusammenarbeit zwischen Fahrzeug- und Komponentenfertigung ist der Standort Dingolfing führend bei der Transformation der Automobilindustrie. Im Fahrzeugwerk Dingolfing ist heute schon mehr als jede fünfte gebaute BMW 5er Limousine ein Plug-in-Hybrid. Wir liefern Premium-E-Mobilität aus Niederbayern an Kunden in aller Welt.“

800 neue Stellen in der E-Komponentenfertigung - Fachkräfte gesucht

Für den anstehenden Anlauf und das geplante Volumenwachstum wird derzeit in großem Umfang qualifiziertes Personal rekrutiert – sowohl intern an den Werksstandorten der BMW Group als auch extern, wie Michael Nikolaides betont: „Wir suchen für die Zukunftstechnologie E-Mobilität derzeit auch am Markt nach Fachkräften.“

Presse-Information

Datum

6. Februar 2020

Thema

BMW Group beschleunigt Ausbau der Produktion von E-Antriebskomponenten im Werk Dingolfing

Seite

2

Breites Portfolio an elektrifizierten Fahrzeugen führt zu höherer Nachfrage nach E-Antriebskomponenten

Mit der Einführung der neuen Plug-in Hybride BMW 330e*, BMW X5 xDrive45e* und BMW X3 xDrive30e* sowie des rein elektrischen MINI Cooper SE* hat die BMW Group ihre Palette an elektrifizierten Fahrzeugen auf zwölf Modelle erweitert. 2020 werden weitere elektrifizierte Modelle wie der BMW X1 Plug-in Hybrid und der vollelektrische BMW iX3 dazu kommen.

Bis 2023 plant die BMW Group, ihre Fahrzeugpalette auf 25 elektrifizierte Fahrzeuge auszubauen, davon mehr als die Hälfte vollelektrisch. Im Jahr 2021 werden in Europa voraussichtlich bereits ein Viertel der von der BMW Group abgesetzten Fahrzeuge elektrifiziert sein, 2025 bereits ein Drittel und 2030 die Hälfte.

Damit hat das Unternehmen einen entsprechend hohen Bedarf an E-Motoren und Batterien. Zentraler Dreh- und Angelpunkt in der Versorgung der Werke mit diesen E-Antriebskomponenten ist das BMW Group Werk in Dingolfing. „Wir beliefern nicht nur das Fahrzeugwerk in Dingolfing sondern auch einen Großteil der weltweiten Automobilwerke mit Batterien und E-Motoren“, sagt Michael Nikolaides.

Vorbereitungen für die Produktion der fünften Generation von E-Antriebskomponenten laufen

Der Standort in Niederbayern verfügt über eine langjährige Expertise im Bau von Komponenten für E-Fahrzeuge. Schon seit 2013 laufen hier im Serienbetrieb die Batterien für den BMW i3 vom Band. Seither werden Produkte und Prozesse kontinuierlich weiterentwickelt und optimiert.

Für die Fertigung von E-Motoren und Batterien der fünften Generation laufen bereits jetzt die Vorbereitungen. Die Produktion soll noch in diesem Jahr starten und neue Maßstäbe in Sachen Skalierbarkeit und Leistungsfähigkeit setzen.

Parallel werden in der Infrastruktur wichtige Weichen gestellt. Aktuell läuft rund um Dingolfing die Suche nach einer Fläche für ein Versorgungszentrum für das Kompetenzzentrum E-Antriebsproduktion. Dieses soll in den nächsten Jahren

Presse-Information
Datum 6. Februar 2020
Thema BMW Group beschleunigt Ausbau der Produktion von E-Antriebskomponenten im Werk Dingolfing
Seite 3

entstehen und als „Logistik-Drehscheibe“ für das dann vollbelegte Kompetenzzentrum dienen.

***Verbrauchs- und Emissionsdaten:**

BMW 330e Limousine: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 1,9-1,6 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert: 15,4-14,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 43-37 g/km

BMW X5 xDrive45e: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 2,0-1,7 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert: 23,5-21,5 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 47-39 g/km

BMW X3 xDrive30e: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 2,4-2,1 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert: 17,2-16,4 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert: 54-49 g/km

MINI Cooper SE: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0,0 l/100 km, Stromverbrauch kombiniert: 16,8-14,8 kWh/100 km, CO₂-Emissionen kombiniert: 0 g/km

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Bernd Eckstein, BMW Group Werk Dingolfing, Leiter Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 49 8731 76 22020, E-Mail: Bernd.Eckstein@bmw.de

Thomas Niedermeier, BMW Group Werk Dingolfing, Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: +49 8731 76 27666, E-Mail: Thomas.Niedermeier@bmwgroup.com

Sandra Schillmöller, Kommunikation Produktionsnetzwerk BMW Group
Telefon: +49 89 382 12225, E-Mail: sandra.schillmoeller@bmwgroup.com

Das BMW Group Werk Dingolfing

Das Werk Dingolfing ist einer von 31 Produktionsstandorten der BMW Group weltweit. Täglich laufen im Automobilwerk 2.4 rund 1.500 Automobile der BMW 3er, 4er, 5er, 6er, 7er und 8er Baureihe vom Band. Im Jahr 2018 fertigte das Werk insgesamt fast 330.000 Fahrzeuge. Aktuell sind rund 18.000 Mitarbeiter und 800 Auszubildende am Standort Dingolfing beschäftigt.

Neben der automobilen Kernfertigung ist die Fertigung von Fahrzeugkomponenten wie Pressteilen oder Fahrwerks- und Antriebskomponenten am Standort angesiedelt. Aufgrund der Aluminium-Kompetenz im Fahrwerksbau und der langjährigen Erfahrung im Bereich alternative Antriebe liefert das BMW Group Werk Dingolfing maßgebliche Komponenten wie Hochvolt-Speicher, E-Getriebe und Drive-Struktur für die neuen BMW i Modelle nach Leipzig und stellt Hochvolt-Speicher sowie E-Motoren für Plug-in-Hybrid Modelle der BMW Group her.

Ebenso werden am Standort die Rohkarosserien für sämtliche Rolls-Royce Modelle gebaut. Das sogenannte Dynamikzentrum, ein großer Lager- und Umschlagplatz, versorgt die weltweite BMW und MINI Handelsorganisation mit Original BMW Teilen und Zubehör.

Presse-Information

Datum 6. Februar 2020

Thema BMW Group beschleunigt Ausbau der Produktion von E-Antriebskomponenten im Werk Dingolfing

Seite 4

Die BMW Group

Die BMW Group ist mit ihren Marken BMW, MINI, Rolls-Royce und BMW Motorrad der weltweit führende Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern und Anbieter von Premium-Finanz- und Mobilitätsdienstleistungen. Das BMW Group Produktionsnetzwerk umfasst 31 Produktions- und Montagestätten in 15 Ländern; das Unternehmen verfügt über ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Jahr 2019 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von mehr als 2.520.000 Automobilen und über 175.000 Motorrädern. Das Ergebnis vor Steuern im Geschäftsjahr 2018 belief sich auf 9,815 Mrd. €, der Umsatz auf 97,480 Mrd. €. Zum 31. Dezember 2018 beschäftigte das Unternehmen weltweit 134.682 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Das Unternehmen hat ökologische und soziale Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette, umfassende Produktverantwortung sowie ein klares Bekenntnis zur Schonung von Ressourcen fest in seiner Strategie verankert.

Internet: www.bmwgroup.com, www.press.bmwgroup.com, www.bmw-werk-dingolfing.de

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>, <https://www.instagram.com/bmwgroupwerkdingolfing/>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmwgroup/>