

Presse-Information  
6. Dezember 2018

## **Regierungspräsident würdigt Leistung des BMW Group Werk Regensburg beim Arbeitsschutz**

Weil am Standort die Belange der Arbeitssicherheit und die Gesundheitsvorsorge besonders groß geschrieben werden, ist der Standort erneut mit dem OHRIS-Zertifikat ausgezeichnet worden. Beim Tag der Arbeitssicherheit wurden zudem elf Teams für lange unfallfreie Arbeit im BMW Group Werk Regensburg geehrt.

**Regensburg.** Im BMW Group Werk Regensburg haben Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit einen herausragenden Stellenwert. Das unterstrichen der Regierungspräsident der Oberpfalz, Axel Bartelt und sein Vize Christoph Reichert am heutigen Donnerstag bei einer Feierstunde am Standort. Bartelt beglückwünschte Werkleiter Manfred Erlacher zur Erneuerung des OHRIS-Zertifikats. Mit dieser Urkunde werden Unternehmen ausgezeichnet, die sich freiwillig an den Maßstäben des anerkannten Arbeitsschutz-Management-Systems nach OHRIS (Occupational Health- and Risk-Managementsystem) messen lassen.

### **Sicherheit am Arbeitsplatz: „Der Mensch steht im Mittelpunkt“**

OHRIS wurde vom bayerischen Arbeits- und Sozialministerium gemeinsam mit Unternehmen und Wirtschaftsverbänden mit dem Ziel entwickelt, die Gesundheit der Beschäftigten nachhaltig zu schützen, sowie den Arbeitsschutz frühzeitig in betriebliche Strukturen und Prozesse einzubinden. Im BMW Group Werk Regensburg gelingt das besonders konsequent, wie Regierungspräsident Bartelt sagte: „Das ist eine Leistung, die außergewöhnlich und umso bemerkenswerter ist, wenn man bedenkt, dass in der metallverarbeitenden Industrie durchaus gefahrgeneigte und auch körperlich schwere Tätigkeiten mehr die Regel als die Ausnahme sind. Viele einzelne, technische und organisatorische Maßnahmen müssen abgestimmt ineinandergreifen, um über solch lange Zeiten sicher und unfallfrei zu arbeiten.“

Werkleiter Manfred Erlacher machte deutlich, warum das BMW Group Werk Regensburg so großen Wert darauf legt, Arbeitsprozesse und Anlagen sicher zu gestalten und damit auch auf dem Gebiet des Arbeitsschutzes exzellente Leistungen zu bringen: „Der Mensch steht im Mittelpunkt. Deshalb sind die Sicherheit am Arbeitsplatz und die aktive Gesundheitsvorsorge nicht allein die Sache von Spezialisten. Es kommt neben den technischen und organisatorischen Rahmenbedingungen auch auf unser aller Einstellung an“. Dass die am Standort stimmt und

**Firma**  
Bayerische  
Motoren Werke  
Aktiengesellschaft

**Anschrift**  
BMW Group  
Werk Regensburg  
Herbert-Quandt-Allee  
93055 Regensburg

**Telefon**  
Zentrale  
+49 941 770-0

**Fax**  
+49 941 770-2260

**Internet**  
[www.bmw-werk-  
regensburg.de](http://www.bmw-werk-regensburg.de)

**Bankkonto**  
Deutsche Bank  
IBAN DE05 7007 0010  
0152 6946 00  
BIC DEUTDEMMXXX

**Vorsitzender  
des Aufsichtsrats**  
Norbert Reithofer

**Vorstand**  
Harald Krüger,  
Vorsitzender  
Milagros Caiña Carreiro-  
Andree  
Klaus Fröhlich  
Pieter Nota  
Nicolas Peter  
Peter Schwarzenbauer  
Andreas Wendt  
Oliver Zipse

**Sitz und  
Registergericht**  
München HRB 42243



Datum: 6. Dezember 2018  
Seite : 2

immer besser wird, unterstrich die Leiterin der Arbeitssicherheit, Hariett Fronauer: In den letzten zehn Jahren habe man die Unfallhäufigkeit auf ein Viertel reduziert.

### **Mehr als 2600 Tage Arbeit ohne jeden Unfall**

Zu welchen guten Ergebnissen der hohe Anspruch im Arbeitsalltag führt, wurde im Anschluss an die OHRIS-Auszeichnung deutlich: Elf Abteilungen des BMW Group Werk Regensburg haben es geschafft, mehr als zwei oder gar fünf Jahre unfallfrei zu arbeiten. Sie wurden nun zum „Tag der Arbeitssicherheit“ von Werkleiter Manfred Erlacher und dem Vorsitzenden des Betriebsrates, Werner Zierer, ausgezeichnet. Die eindrucksvollste Leistung gelang einem Team aus der Karosseriemontage des BMW Group Werk Regensburg. Seit mehr als 2600 Tagen ist hier kein einziger Unfall passiert, und das, obwohl bei BMW an das Etikett „unfallfrei“ besondere Anforderungen geknüpft sind. Während üblicherweise ein Arbeitsunfall erst nach drei Tagen an die Berufsgenossenschaft gemeldet werden muss, geschieht dies im BMW Group Werk Regensburg bereits am ersten Tag, an dem ein Mitarbeiter unfallbedingt fehlt.



Datum: 6. Dezember 2018  
Seite : 3

**Das BMW Group Werk Regensburg in Zahlen**

Produktion	BMW 1er (5-Türer), BMW 1er (3-Türer) BMW X1, BMW X2 BMW 4er Cabrio, BMW M4 Cabrio BMW 2er GranTourer
Mitarbeiter	rund 9.000 (davon mehr als 300 Auszubildende)
Tagesproduktion	rund 1.100 Fahrzeuge
Jahresproduktion	338.259 (2017)
Gesamtproduktion	mehr als 6,9 Mio. Fahrzeuge (seit 1986)
Gesamtinvestitionen	rund 4,8 Milliarden Euro (seit 1986)

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Eric Metzler, Presse-, Öffentlichkeitsarbeit und Mitarbeiterkommunikation Werk Regensburg  
Telefon: +49 941 770 5194, [eric.metzler@bmw.de](mailto:eric.metzler@bmw.de)

Andreas Sauer, Leiter Presse-, Öffentlichkeitsarbeit und Mitarbeiterkommunikation Werk Regensburg  
Telefon: +49 941 770 2012, [andreas.sauer@bmw.de](mailto:andreas.sauer@bmw.de)

Internet: [www.bmw-werk-regensburg.de](http://www.bmw-werk-regensburg.de)

**Das BMW Group Produktionsnetzwerk**

Die hohe Kundennachfrage und der Anlauf neuer Modelle haben im Jahr 2017 zu einer sehr guten Auslastung des Produktionsnetzwerks der BMW Group geführt. Mit 2.505.741 produzierten Fahrzeugen der Marken BMW, MINI und Rolls-Royce gab es einen neuen Höchstwert. Davon waren 2.123.947 Einheiten BMW, 378.486 MINI und 3.308 Rolls-Royce. Die Werke in Deutschland sind mit über einer Million produzierten Fahrzeugen für rund die Hälfte des Volumens verantwortlich.

Mit seiner weltweit einzigartigen Flexibilität ist das BMW Produktionssystem führend und für die Zukunft bestens aufgestellt. Es orientiert sich an der Strategie NUMBER ONE > NEXT und zeichnet sich insbesondere durch eine hohe Effizienz und robuste Prozesse aus. Die Produktionskompetenz der BMW Group stellt damit einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil dar und trägt zur Profitabilität und zum nachhaltigen Erfolg des Unternehmens bei.

Neben der Flexibilität sind Qualität und Reaktionsfähigkeit wesentliche Faktoren des BMW Produktionssystems. Die Digitalisierung, standardisierte Baukästen und eine intelligente Mischbauweise stellen die hohe Kompetenz des Produktionsnetzwerks unter Beweis. Gleichzeitig bietet das Produktionssystem dem Kunden einen sehr hohen Individualisierungsgrad und lässt die Änderung von Kundenwünschen noch bis zu sechs Tage vor Auslieferung zu.

[www.bmwgroup.com](http://www.bmwgroup.com)  
Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>  
Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>  
YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>  
Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>